



# 株式会社キョウデンダイレクト

## 面付けサービス基準

第2版

制定 2023年 6月 1日

分類	基準項目
面付けサービス基準	目次

目次	.....	P1
1. 目的	.....	P2
2. 適用範囲	.....	P2
3. 面付けサービス	.....	P2
3-1. 概要	.....	P2
3-2. 面付けサービス	.....	P2
[1] 面付け指示方法	.....	P2
[2] 注意点	.....	P2
3-3. 捨て板設置について	.....	P3
[1] 捨て板設置について	.....	P3
[2] 注意点	.....	P3
[3] 標準仕様について	.....	P3
[4] 標準仕様寸法図	.....	P4

分類	基準項目
面付けサービス基準	目的・適用範囲・概要・面付けサービス

1. 目的

本書は面付けサービスのご利用方法について記載しております。

2. 適用範囲

株式会社キョウデンダイレクトにプリント配線板製造をご依頼頂き、面付けサービスをご利用の場合に適用となります。

3. 面付けサービス

3-1. 概要

複数の基板データを1つの基板データとして面付け編集致します。

基本的にはVカットによる面付け作業を行います。

3-2. 面付けサービス

[1] 面付け指示方法

- ・ご利用の際は、面付けイメージ図によるご指示を頂く必要があります。  
 雛形を用意しておりますが、面付け方向や設置位置、寸法など作成に必要な内容が明記されていれば、お客様でご用意して頂いた図面で構いません。  
 特に回転やミラー処理を伴う面付け指示に関しては、明確に判断出来る図面指示をお願い致します。
- ・イメージ図はエクセル、PDF、JPEG等でのご支給願います。  
 手書きのスキヤン図でも問題ありません。極力鮮明な図面のご支給をお願い致します。  
 DXFは作画・読込環境の違いで文字化け等の可能性がある為、お控え下さい。
- ・基板データと面付けイメージ図が紐づけ出来るよう指示をお願い致します。

[2] 注意点

- ・面付けサービスをご利用の際には、仕様に応じて編集費用・編集日数を加算致します。  
 自動見積もりで選択頂いた場合には、編集費用・編集日数が加算された金額・納期をご提示を致します。
- ・各基板の層数や表面処理など、仕様が異なる場合には面付けサービスの対象外となります。  
 個別での発注をお願い致します。
- ・見積もり時、レジスト・シルクの印刷面選択は面付け後の結果でご指示願います。  
 例1) A基板＝部品面シルクのみ / B基板＝半田面シルクのみ の場合  
 シルク欄は「両面印刷」を選択してください。
- 例2) A基板＝部品面シルクのみで、ミラー処理(リバーシブル)面付けの場合  
 シルク欄は「両面印刷」を選択してください。
- ・ジャンピングVカット仕様となる場合、弊社製造基準のジャンピングVカット項目をご確認下さい。  
 (隣合う基板にVカットが垂直接地している場合、加工刃取り除きスペースとして余白20mmが必要)
- ・面付け後の実装用座標データ出力は致しかねます。

分類	基準項目
面付けサービス基準	捨て板設置について

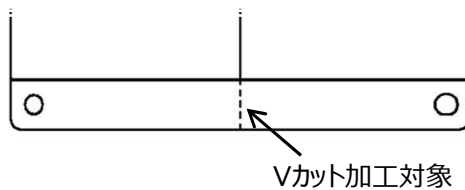
3-3. 捨て板設置について

[1] 捨て板設置について

- ・捨て板が必要な場合、弊社にて追加編集を行うことが可能です。  
また、捨て板上への実装用基準穴や認識マークの設置も可能です。
- ・特にご指定が無い場合、弊社標準仕様をご使用下さい。  
一般的な基準穴と認識マークを設置した捨て板を平行な2辺に設置致します。
- ・ご指定形状がある場合、面付けサービス同様にイメージ図によるご指示をお願い致します。  
雛形も用意しておりますが、お客様自身で作図して頂いても構いません。
- ・反り防止用銅箔については、穴/マーク/基板端から任意で距離を確保して設置致します。  
形状や距離のご指定は対応致しかねます。

[2] 注意点

- ・標準仕様、ご指定仕様に関わらず、認識マークを設置する際は透視で表裏同一位置への設置と致します。  
レジスト裏露光防止の為、片側設置や表裏別位置への設置は基本的に対応致しません。
- ・捨て板に対してVカットが垂直接地している場合、該当のVカットは捨て板を含めて加工致します。  
基板反り抑制用銅箔に関しては、弊社任意値で銅箔逃げを設置致します。



[3] 標準仕様について

弊社標準仕様は、以下となります。

サイズ	短手 ...	10mm (両側設置で20mm)
	長手 ...	製品最大サイズに準ずる
認識マーク	マーク径 ...	φ 1.0mm
	レジスト開口径 ...	φ 3.0mm
	設置位置 ...	基準穴の同一線上(短手) 基準穴から内側へ5mm位置(長手) ※ポカよけの為、3ヶ所中1ヶ所のみ10mm位置へ設置
	設置数 ...	各3ヶ所(表裏で合計6ヶ所)
基準穴 (丸穴)	穴径 ...	φ 4.0mm
	レジスト開口径 ...	φ 5.0mm
	設置位置 ...	捨て板端からX,Yとも5mm位置
副基準穴 (長穴)	設置数 ...	2ヶ所
	穴径 ...	φ 4.0mm × 5.0mm
	レジスト開口径 ...	φ 5.0mm × 6.0mm
	設置位置 ...	捨て板端からX,Yとも5mm位置
基板反り抑制銅箔	設置数 ...	2ヶ所
		基板端より1.0mm、レジスト開口端より0.5mmより銅箔設置

分類	基準項目
面付けサービス基準	捨て板設置について

[4] 標準仕様寸法図

